

ARBEITS- Handschuhe

FUNKTIONALITÄTEN & NORMEN

Nach EN ISO 374-1:2016 lassen sich alle Handschuhe dieser Art in 3 Typen aufteilen:



Typ A: Der Schutzhandschuh weist eine Permeationsbeständigkeit von mind. 30 Minuten bei mindestens 6 Prüfchemikalien auf.



Typ B: Der Schutzhandschuh weist eine Permeationsbeständigkeit von mind. 30 Minuten bei mindestens 3 Prüfchemikalien auf.



Typ C: Der Schutzhandschuh weist eine Permeationsbeständigkeit von mind. 10 Minuten bei mindestens einer Prüfchemikalie auf.



Schutz gegen Bakterien und Pilze (EN 374)



Schutz gegen Bakterien, Pilze und Viren



Schutz gegen radioaktive Kontamination (EN 421)



Informationsbroschüre beachten (EN 420)



Schutz gegen ionisierende Strahlung (EN 421)



Schutz gegen Kälte (EN 511)



Schutz gegen Hitze und Feuer (EN 407)



Handschuhe sind für den Einsatz in der Lebensmittel- und -verarbeitung geeignet

EN 455-1 Medizinische Handschuhe zum einmaligen Gebrauch

EN 12477:2001 + A1:2005 Schutzhandschuhe für Schweißer
Ausführung A – hoher Schutz, moderate Fingerfertigkeit
Ausführung B – hohe Fingerfertigkeit, moderater Schutz



Schutz gegen mechanische Gefahren (EN 388)

Diese Norm gilt für alle Arten von Schutzhandschuhen hinsichtlich physikalischer und mechanischer Belastungen wie:

- **Abriebfestigkeit:** Anzahl der Testzyklen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzuscheuern.
- **Schnittfestigkeit:** Anzahl der Testzyklen, die bei konstanter Geschwindigkeit nötig sind, bis der Prüfhandschuh durchschnitten ist.
- **Weiterreißfestigkeit:** Kraft, die nötig ist, um den Prüfhandschuh zu zerreißen.
- **Stichfestigkeit:** Kraft, die nötig ist, um den Prüfhandschuh mit einer genormten Spitze zu durchstoßen.

Beispiel:



Unter den Piktogrammen werden die Testergebnisse mit vier Zahlen (Leistungsindikatoren) auf jedem Handschuh angegeben. Für alle Klassen drückt die Ziffer „0“ das niedrigste Belastbarkeitsniveau aus.

Leistungslevel nach EN 388	Leistungsindikator					
	0	1	2	3	4	5
Abriebfestigkeit (Zyklen)	< 100	100	500	2.000	8.000	
Schnittfestigkeit (Faktor)	< 1,2	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Weiterreißfestigkeit (Newton)	< 1,2	10	25	50	75	
Stichfestigkeit (Newton)	< 20	20	60	100	150	



Leistungslevel nach EN 388-2016	A	B	C	D	E	F
	Schnittfestigkeit ISO 13997 (Newton)	≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22

Kraft, die nötig ist, um das Material durch eine scharfe, gerade Klinge und durch Einwirken des variablen Gewichts zu durchschneiden. Dieser Test ist nur für Schnittschutzmaterialien relevant, die die Testklinge abstumpfen lassen.

Stoßbeständigkeit (P, F oder X) Relevant nur für gepolsterte Handschuhe, die eine Aufpralldämpfung haben. Das Ergebnis kann entweder als P für PASS oder als F für FAIL angegeben werden. X bedeutet, dass dieser Leistungstest nicht durchgeführt wurde.